

Монтаж исполнительного механизма 150.1110010 ЭЛЗА на топливные насосы серий 60, 80, 90 ЯЗДА выполнять в следующей последовательности:

1. Подготовить монтажные элементы исполнительного механизма по перечню согласно рис.1.

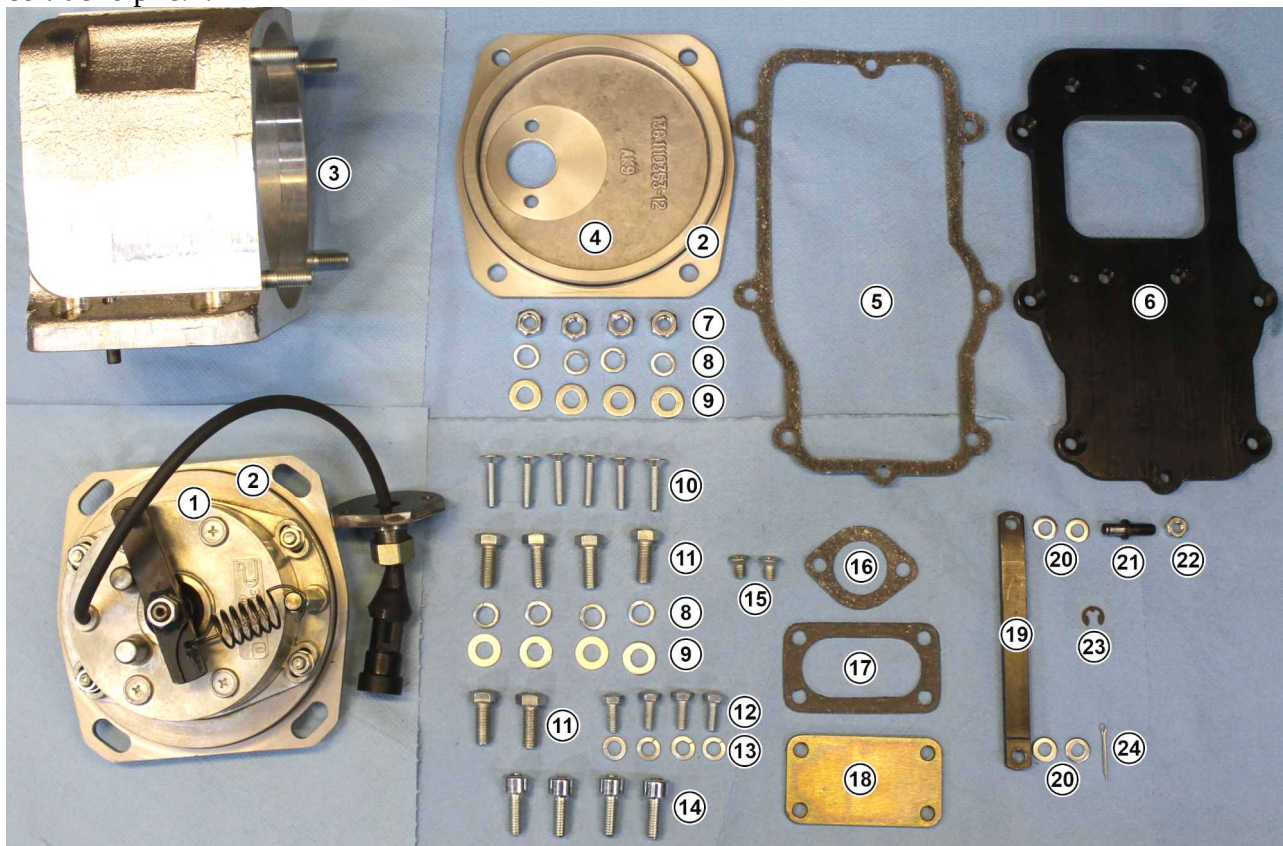


Рис. 1. Монтажные элементы исполнительного механизма.

- 1 - Электромагнит в сборе с установочной крышкой, кривошипом, датчиком и сальником 150.1110010 ЭЛЗА (1 шт.)
- 2 - Кольцо уплотнительное резин. (2 шт.)
- 3 - Кронштейн в сборе (1 шт.)
- 4 - Крышка защитная (1 шт.)
- 5 - Прокладка задней крышки (1 шт.)
- 6 - Плита установочная (1 шт.)
- 7 - Гайка шестигр. М8 DIN 934 (4 шт.)
- 8 - Шайба пружинная 8 DIN 127 (8 шт.)
- 9 - Шайба плоская 8 DIN 125 (8 шт.)
- 10 - Винты с потайной головкой М6 с внутренним шестигранником (6 шт.)
- 11 - Болт с шестигр. головкой М8 DIN 933 (6 шт.)
- 12 - Болт с шестигр. головкой М6 DIN 933 (4 шт.)
- 13 - Шайба пружинная 6 DIN 127 (4 шт.)
- 14 - Винт с внутр. шестигранником М8 DIN 912 (4 шт.)
- 15 - Винт с потайной головкой М6 DIN 965 (2 шт.)
- 16 - Прокладка корпуса сальника (1 шт.)
- 17 - Прокладка крышки (1 шт.)
- 18 - Крышка защитная (1 шт.)
- 19 - Тяга рейки (1 шт.)
- 20 - Шайба плоская 6 DIN 125 (4 шт.)
- 21 - Палец рейки (1 шт.)
- 22 - Гайка шестигр. М6 DIN 934 (1 шт.)
- 23 - Шайба стопорная 5 DIN 6799 (1 шт.)
- 24 - Шплинт разводной 2,5х16 DIN 94 (1 шт.)

2. Подготовить инструмент по перечню согласно рис.2.



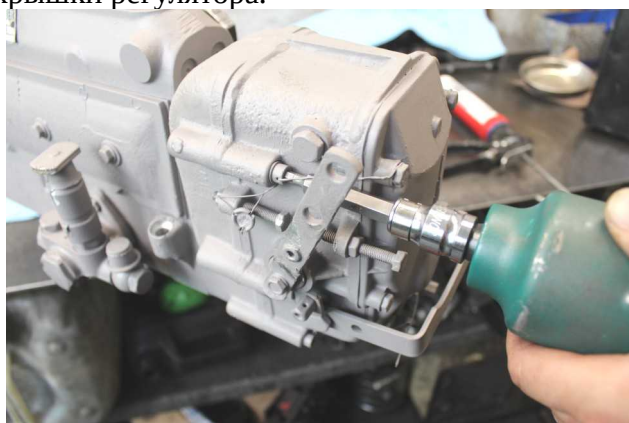
Рис. 2. Инструмент

- 1 - Отвертка крестовая PH2x100;
- 2 - Отвертка шлицевая ударная SL6,5x100 под рожковый ключ;
- 3 - Биты шестигранные 10мм с внешним шестигранником 4; 5; 6 мм;
- 4 - Ключ комбинир. 10x10 мм;
- 5 - Штангенциркуль ШЦ-125 0,1 кл2;
- 6 - Плоскогубцы комбинир. 160мм;
- 7 - Головки торцевые шестигранные 1/2", размер 10; 13; 24 мм;  
Держатель бит 1/2"x10 мм;
- 8 - Фиксатор резьбовой разборный Унигерм УГ-2М (Loctite 242, 243);
- 9 - Бензин-растворитель «Галоша» (обезжириватель) в емкости с насадкой-дозатором для струйного излива;
- 10 - Съемник втулки ведущей шестерни ЯЗТА или аналог;
- 11 - Вороток 1/2" с Т-образной рукояткой;
- 12 - Вороток-трещотка для торцевых головок 1/2";
- 13 - Герметик силиконовый LOCTITE SI 5900 (ЛОКТАЙТ 5900h) в пистолете (жидкая прокладка);
- 14 - Молоток слесарный 400 г;
- 15 - Консистентная смазка Литол-24.

3. Установить и закрепить топливный насос на стенде для разборки-сборки ТНВД МАЗ (ЯЗТА).



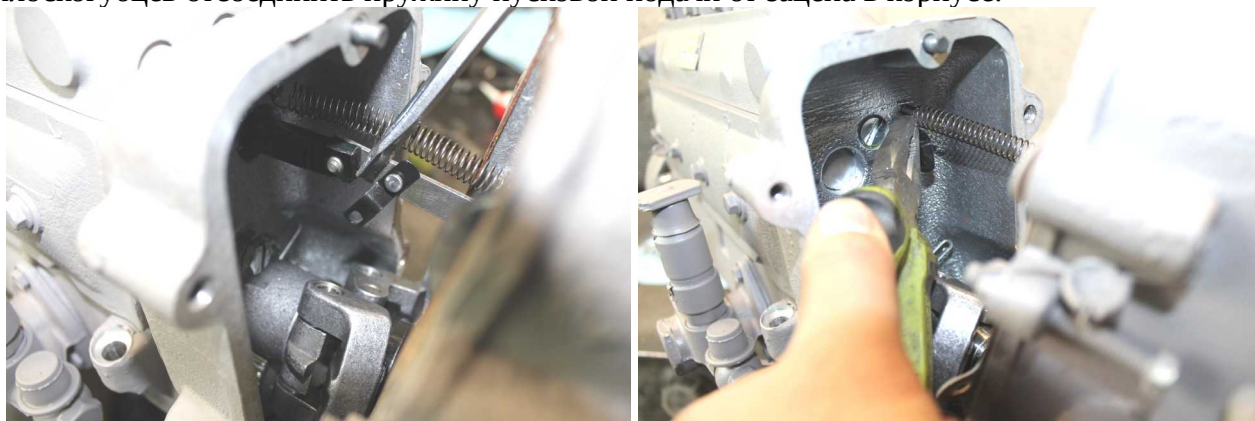
4. При помощи воротка и шестигранной биты 5 мм отвернуть винты крепления крышки регулятора.



5. Отодвинуть крышку регулятора от корпуса и слить масло из полости регулятора во внешнюю емкость.



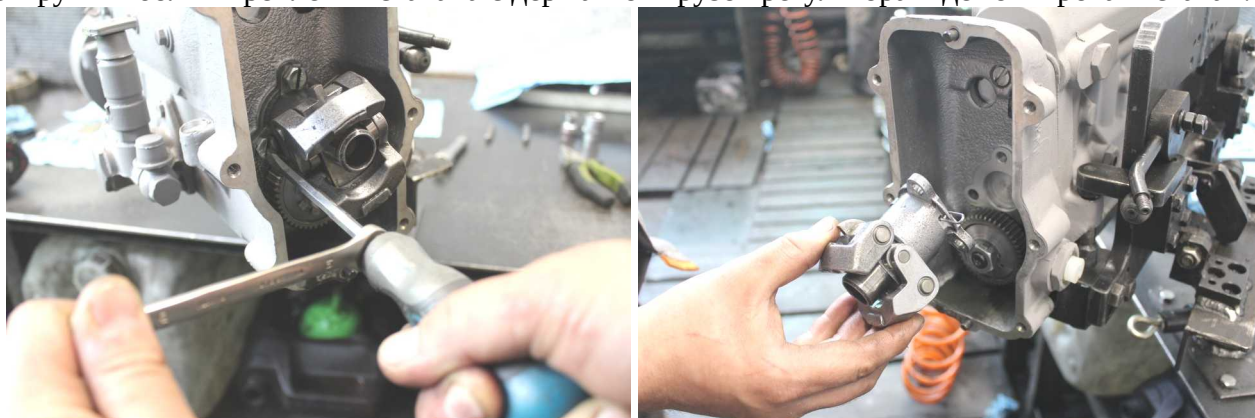
6. При помощи шлицевой отвертки отсоединить тягу от рейки и при помощи плоскогубцев отсоединить пружину пусковой подачи от зацепа в корпусе.



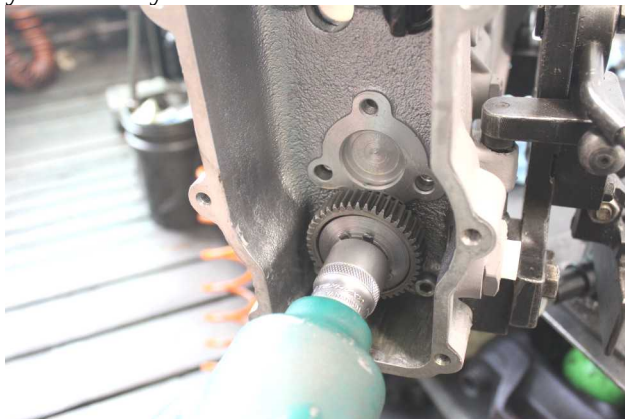
7. Демонтировать крышку регулятора и слить остатки масла.



8. При помощи шлицевой отвертки с шестигранником и комбинированного ключа открутить болты крепления стакана с державкой грузов регулятора и демонтировать стакан.



9. При помощи ударной отвертки и молотка отогнуть усики стопорной шайбы крепления демпфера на кулачковом вале и открутить гайку.



10. Демонтировать стопорную шайбу и демпфер.

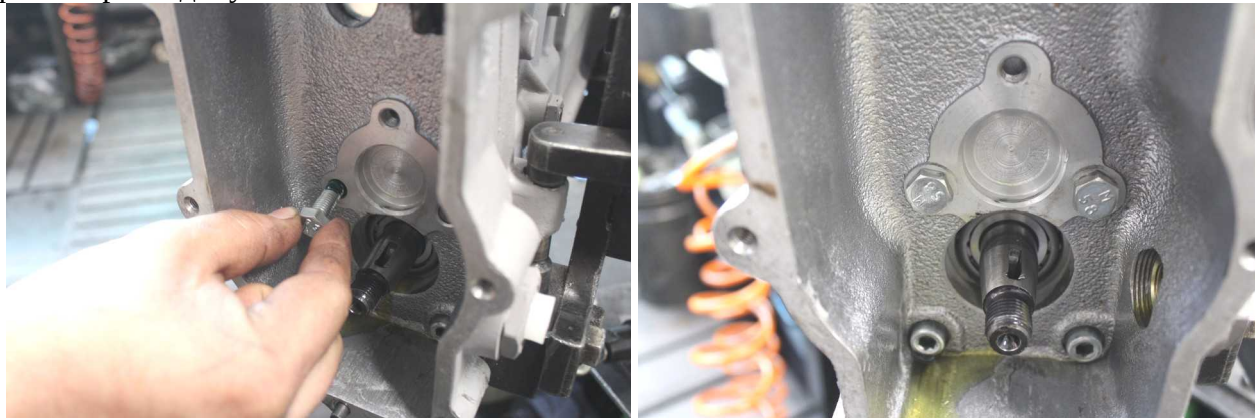


11. При помощи съемника демонтировать втулку ведущей шестерни.



12. При помощи ударной отвертки и молотка демонтировать шпонку.

13. При помощи обезжиривателя 9 (рис.1) обезжирить два болта 11. На резьбу болтов нанести резьбовой фиксатор 8. Болты установить в корпус регулятора. Подтеки резьбового фиксатора не допускаются.



14. Обезжирить палец тяги рейки 21 (рис.1) и отверстие в рейке. Установить палец рейки 21 в отверстие тяги рейки как показано ниже, установить шайбу 20, на резьбу нанести резьбовой фиксатор 8.



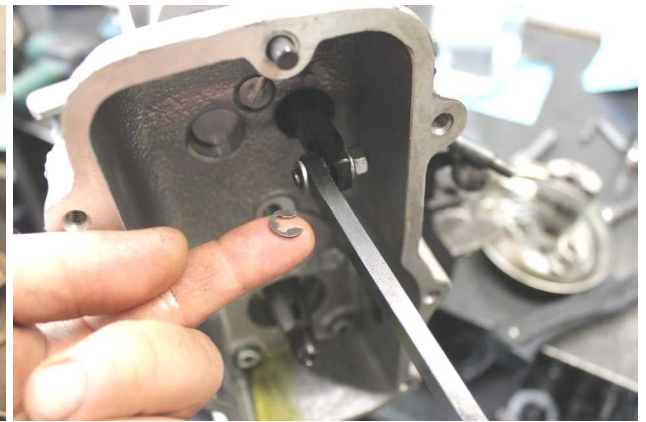
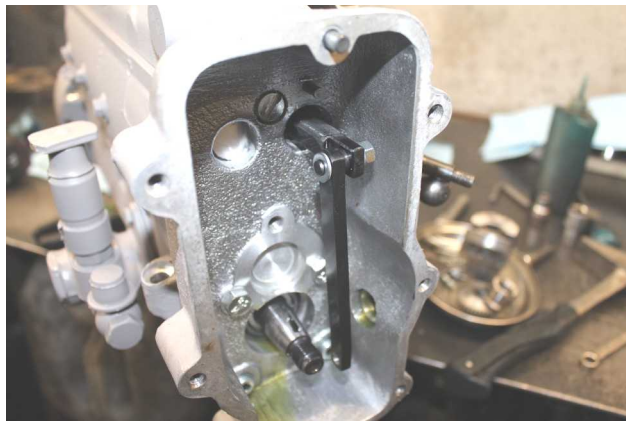
15. На палец рейки установить и затянуть гайку 22.



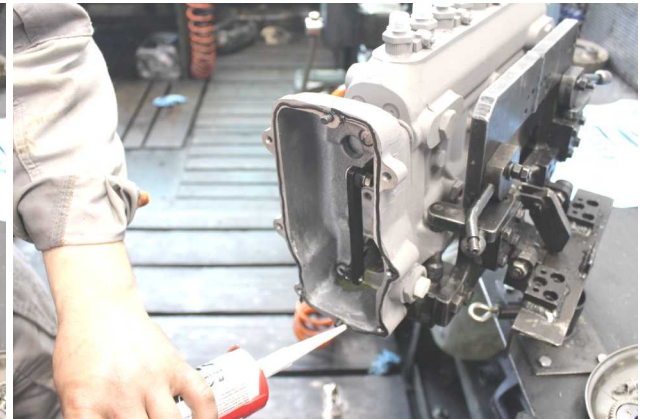
16. На палец рейки установить тягу рейки 19 изгибом вправо как показано ниже.



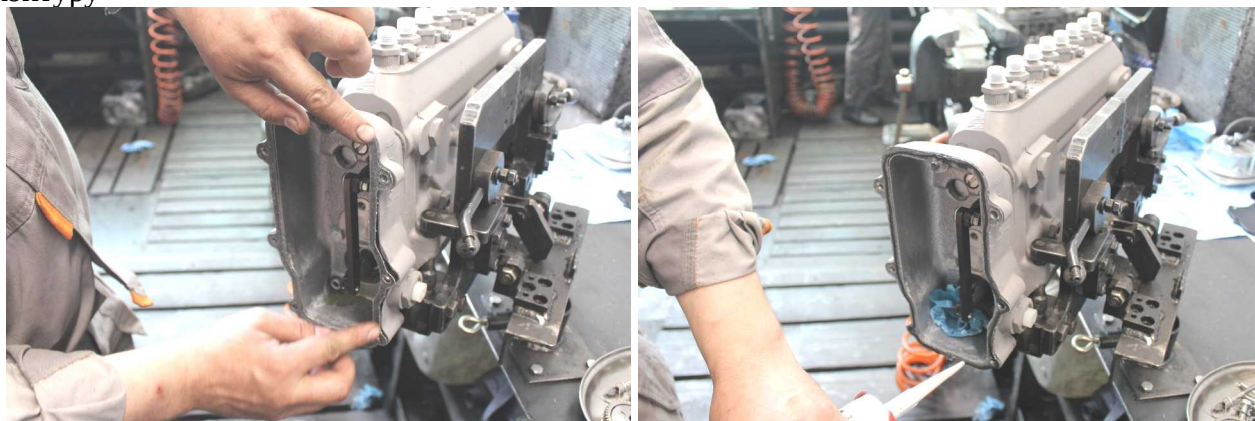
17. Закрепить тягу рейки на пальце при помощи плоской шайбы 20 и стопорной шайбы 23



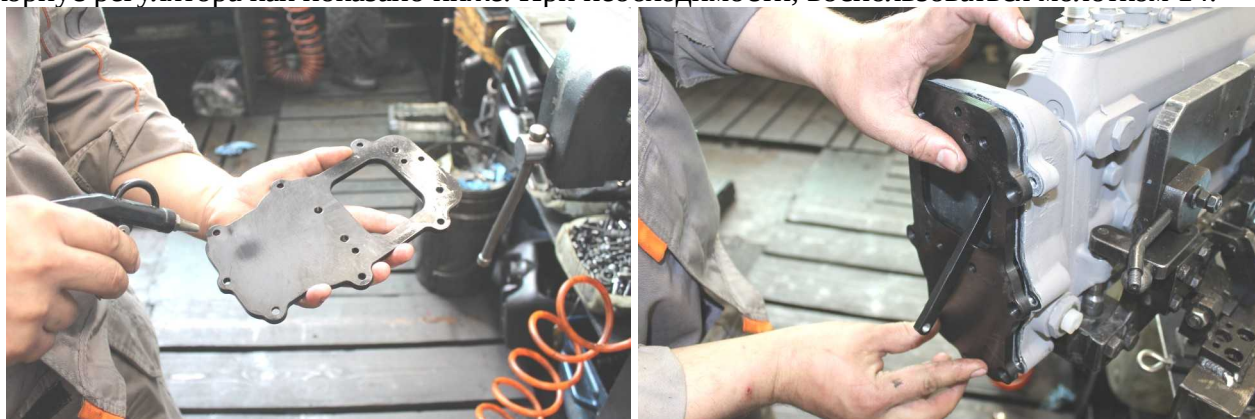
18. Обезжирить фланец корпуса регулятора и нанести жидкую прокладку 13 по контуру фланца



19. Установить прокладку 5 корпуса регулятора и нанести жидкую прокладку 13 по контуру



20. Плиту 6 обезжирить со стороны стыковки с корпусом регулятора и установить на корпус регулятора как показано ниже. При необходимости, воспользоваться молотком 14.

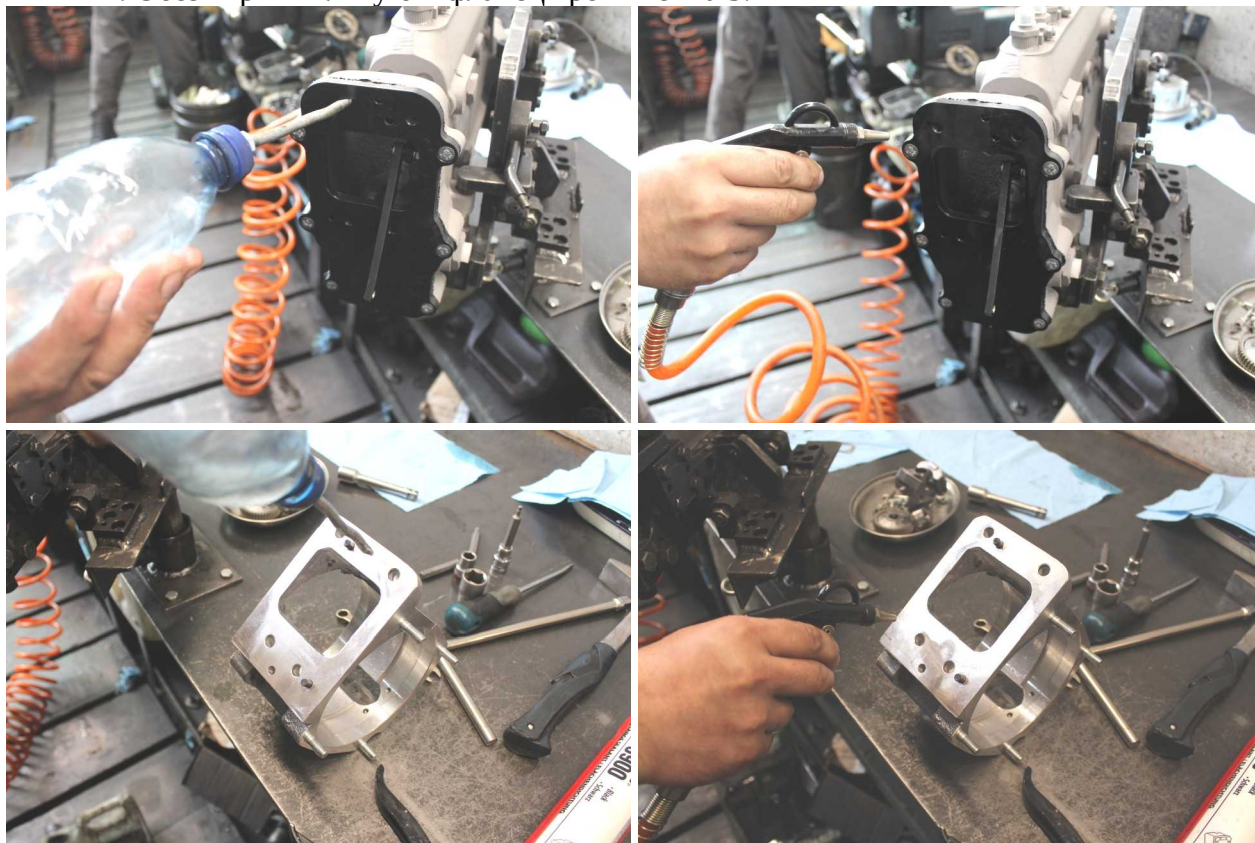


21. Нанести резьбовой фиксатор на винты 10 и закрепить ими плиту 6 к корпусу регулятора при помощи винтов 10 с резьбовым фиксатором 8.





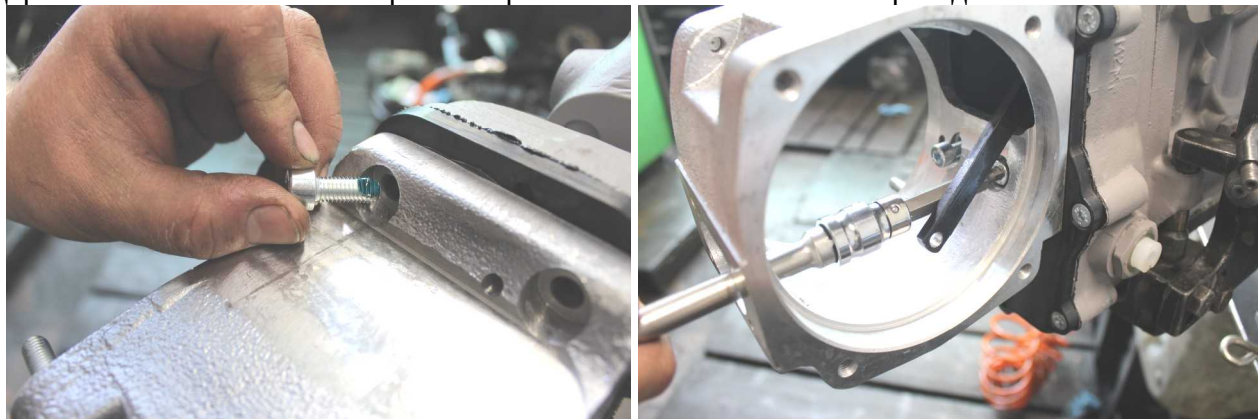
22. Обезжирить плиту 6 и фланец кронштейна 3.



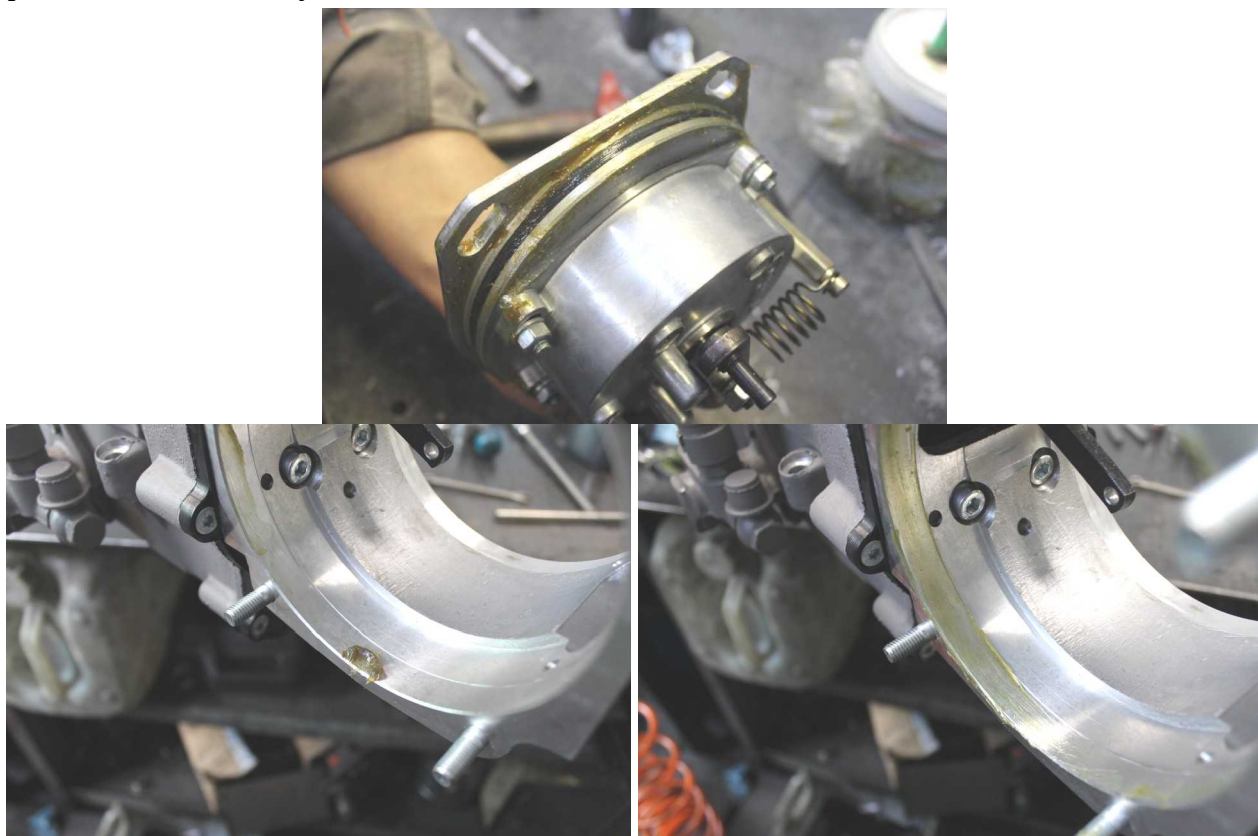
23. На фланец кронштейна 3 нанести жидкую прокладку 13 как показано ниже и установить кронштейн 3 на переходную плиту 6. При необходимости, воспользоваться МОЛОТКОМ.



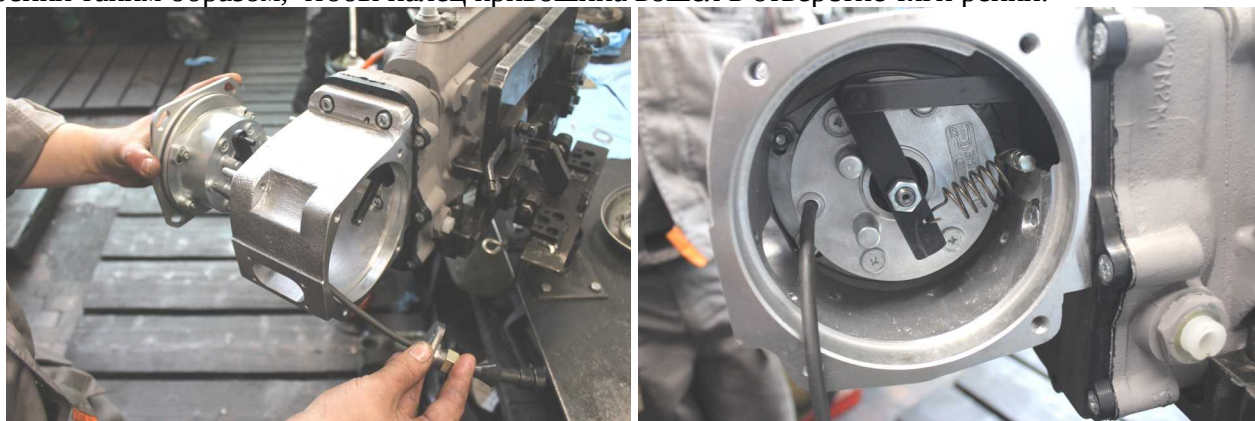
24. На винты 14 нанести резьбовой фиксатор 8 и при помощи Т-образного воротка 11, держателя бит 7 и биты 3 закрепить кронштейн 3 винтами 14 к переходной плите.



25. Нанести и равномерно распределить по окружности консистентную смазку 15 на радиальную поверхность установочной крышки с резиновым кольцом 2 исполнительного механизма 1 и на ответную радиальную поверхность уплотнения внутренней полости кронштейна 3 в месте установки исполнительного механизма.



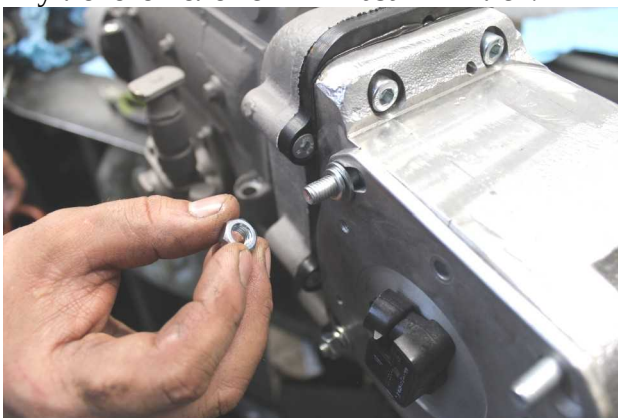
26. Установить исполнительный механизм 1 в кронштейн, при этом переместить тягу рейки таким образом, чтобы палец кривошипа вошёл в отверстие тяги рейки.



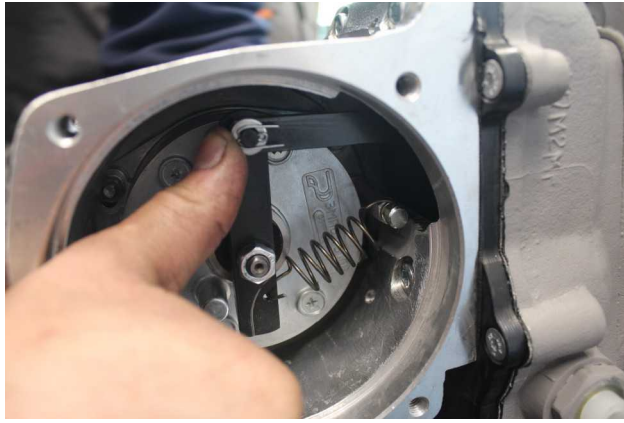
27. На палец кривошипа установить две дистанционные шайбы 20 и отгибной шплинт 24.



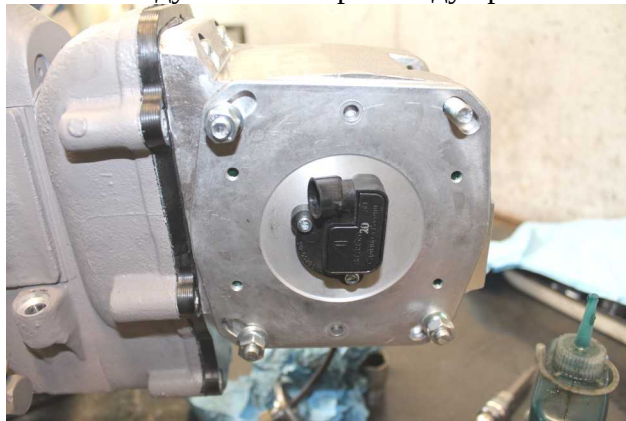
28. Установить плоские шайбы 9, пружинные шайбы 8 и гайки 7 на шпильки кронштейна 3 без затягивания, при этом исполнительный механизм 1 должен иметь возможность регулировки углового положения в пазах шпилек.



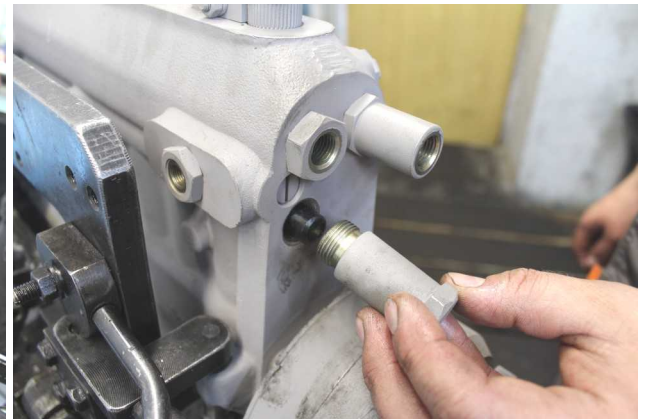
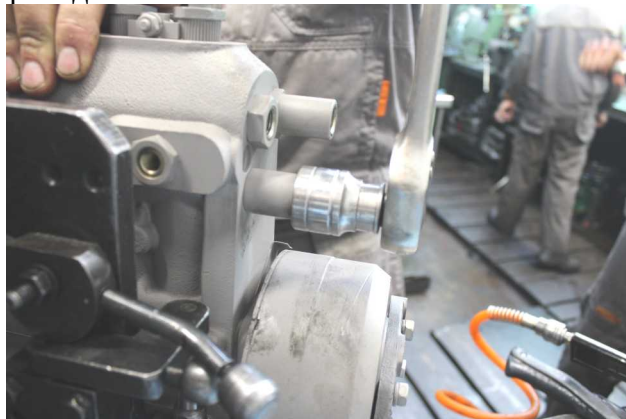
29. Проверить подвижность кривошипа и рейки. Кривошип должен вращаться без заеданий и возвращаться из любого положения на упор выключенной подачи под действием возвратной пружины исполнительного механизма. Тяга рейки должна иметь слабый люфт в обоих пальцах, не допускается перекус и поджимание тяги рейки к буртику и стопорному кольцу на пальце рейки или к буртику и дистанционным шайбам на пальце кривошипа во всех положениях кривошипа.



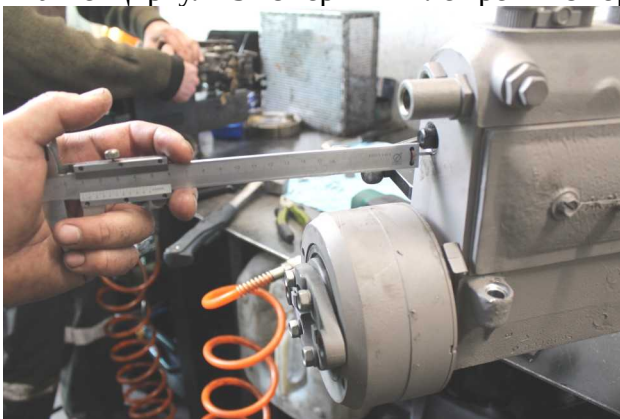
30. Повернуть исполнительный механизм до упора по часовой стрелке и проверить наличие воздушного зазора между кривошипом и упором электромагнита.



31. При помощи трещотки 12 и головки 7 демонтировать колпачок рейки со стороны привода насоса.

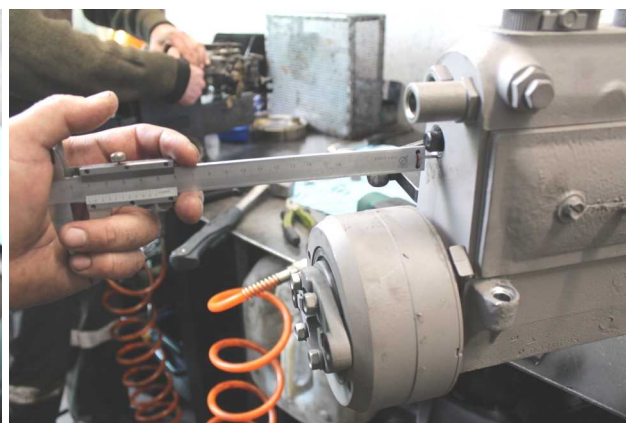


32. При помощи штангенциркуля 5 измерить вылет рейки из корпуса насоса (Размер А).



**Размер А**

33. При помощи плоской отвертки выставить угловое положение исполнительного механизма таким образом, чтобы вылет рейки (Размер Б) увеличился на 0,7-0,9 мм:  
 $(\text{Размер Б}) - (\text{Размер А}) = (0,7...0,9) \text{ мм}$



**Размер Б**

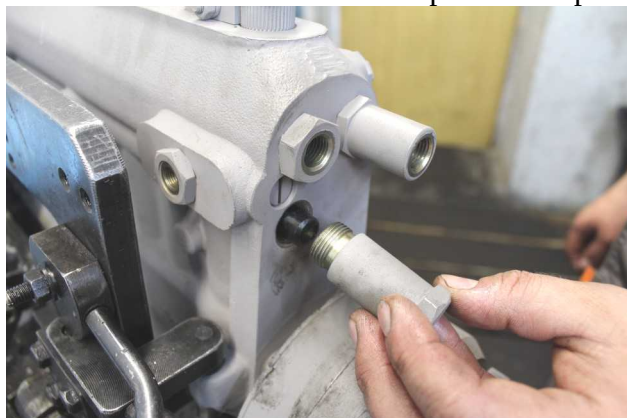
34. Убедиться в отсутствии воздушного зазора между кривошипом и упором электромагнита.



35. Затянув гайки, зафиксировать исполнительный механизм в кронштейне.



36. Установить колпачок рейки на прежнее место.

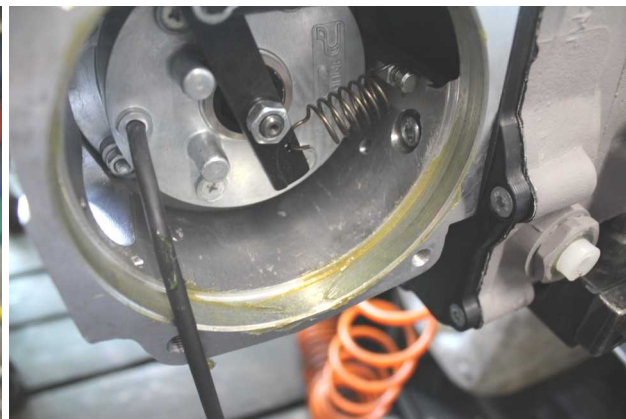


37. Установить прокладку сальника 16 на корпус сальника, продеть электрический разъем в отверстие защитной крышки 4 и зафиксировать сальник в крышке при помощи отвертки 1 и винтов 15 с нанесенным резьбовым фиксатором 8.



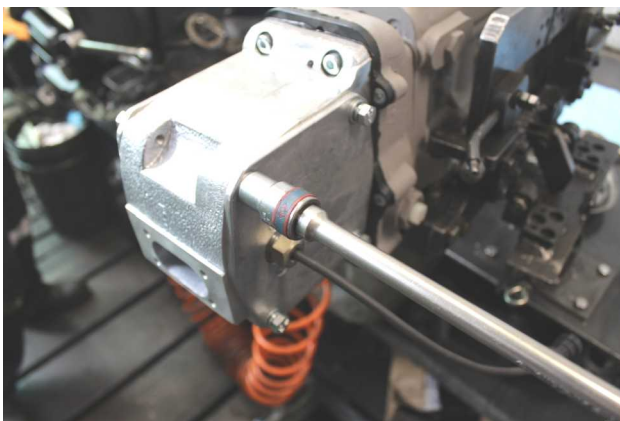


38. Нанести и равномерно распределить по окружности консистентную смазку 15 на радиальную поверхность с резиновым кольцом 2 защитной крышки 4 и на ответную радиальную поверхность уплотнения внутренней полости кронштейна в месте установки защитной крышки.

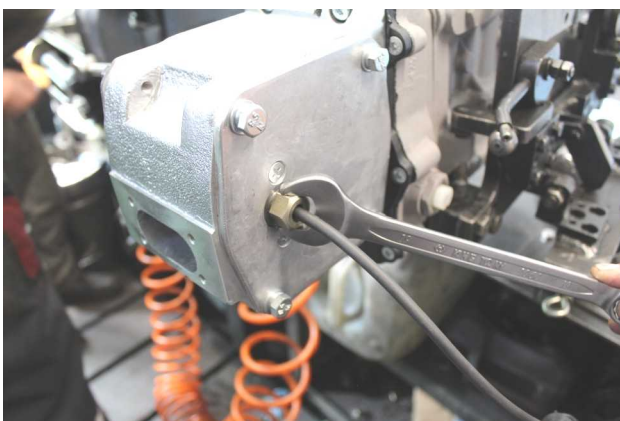


39. Установить защитную крышку в кронштейн и зафиксировать болтами 11 с пружинными шайбами 8 и плоскими шайбами 9, при этом нанести резьбовой фиксатор 8 на болт, расположенный сверху ближе к плите, т. к. резьбовое отверстие в кронштейне под этот болт имеет выход во внутреннюю полость, на остальные болты нанесение резьбового фиксатора не требуется.





40. Умеренным усилием, не допускающим повреждение кабеля, затянуть гайку сальника.



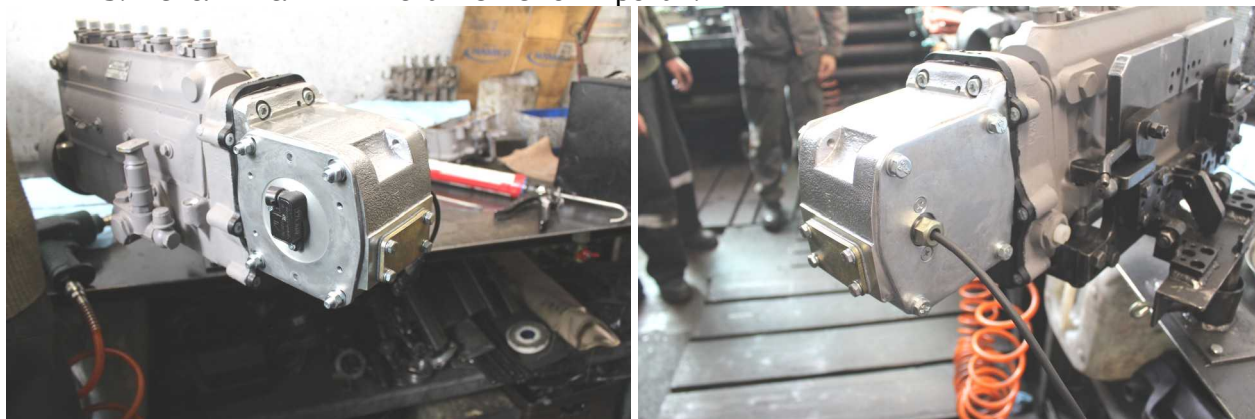
41. Подготовить болты 12 с пружинными шайбами 13 крепления крышки лючка кронштейна. На резьбу нанести резьбовой фиксатор.

42. Установить прокладку 17 и защитную крышку 18, зафиксировать их в кронштейне при помощи болтов 12 с пружинными шайбами 13 и нанесенным резьбовым фиксатором.





43. Исполнительный механизм смонтирован.



44. Демонтированные детали и узлы.

